

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт-эмаль с низким содержанием растворителей

Основа грунт-эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с введением специализированных добавок. Отвердитель – аминного типа.

**ИНФОРМАЦИЯ
О ПРОДУКТЕ**

- применяется как грунтовка или грунт-эмаль в защитных системах стальных и бетонных конструкций при строительстве и ремонте, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, морской и пресной воде, а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания;
- используется для окрашивания внутренних поверхностей емкостей для хранения технической воды, темных нефтепродуктов и минеральных удобрений;
- используется для защиты стальных металлоконструкций (свай, закладных деталей, шпунтов и пр.), находящихся в зоне погружения в землю и воду и в зоне переменного смачивания;
- может применяться как ремонтное покрытие.

МАРКИ

MASSCOPOXY 1264 – для нанесения при температурах от 5 до 30°C и относительной влажности не выше 80%; **MASSCOPOXY 1264 LT** – для нанесения при низких температурах: от минус 15 до плюс 25°C и относительной влажности не выше 90%;

MASSCOPOXY 1264 T - для нанесения при температурах от 10 до 30°C и относительной влажности не выше 80%;

MASSCOPOXY 1264 AF – для нанесения при низких температурах: от 0 до плюс 30°C и относительной влажности не выше 95%.

СВОЙСТВА

Отличается высоким сухим остатком, тиксотропностью и светостойкостью.

Покрытие устойчиво:

- к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар);
- к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ, маслам, бензину, к минеральным удобрениям;
- к морской, пресной и загрязненной воде, высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере;
- к темным нефтепродуктам и нефти с температурой до 60°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**НТД**

ТУ 2312-020-93296022-2015

Внешний вид

Однородное покрытие, оттенок не нормируется

Цвет

RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком

Время сушки при температуре (20±2)°C

- До перекрытия
- До транспортировки
- До полного отверждения

не менее 6 часов

не менее 24

часов

не менее 7 суток (*Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя*)

**Доля нелетучих веществ,
%**

- по массе
- по объему

81±3

74±3

Плотность

1,5 г/см³ (готовая грунт-эмаль)

Расход на один слой

(при толщине сухой пленки 150 мкм)

Теоретический: 300 г/м², или 3,3 м²/кг

Практический: *зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и др. факторов*

**Рекомендуемая толщина одного
слоя**

(сухая пленка)

150.180 мкм (возможно нанесение до 350 мкм за один слой)

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Жизнеспособность

при температуре (20±2)°C

хранения

(с даты изготовления)

Комплект поставки

основа / отвердитель

Гарантийный срок

MASSCOPOXY 1264 – 6

– 12 месяцев.

ч

MASSCOPOXY 1264 LT

– 3 ч

MASSCOPOXY 1264 T –

3 ч

MASSCOPOXY 1264 AF

– 3 ч

MASSCOPOXY 1264 –

20 кг / 2 кг

MASSCOPOXY 1264 LT

- 20 кг / 3,4 кг

MASSCOPOXY 1264 T -

20 кг / 0,6 кг

MASSCOPOXY 1264 AF

– 20 кг / 1,2 кг

О

с

н

о

в

а

(

в

с

е

м

а

р

к

и

)

–

1

2

м

е

с

я

ц

е

в

;

о

т

в

е

р

д

и

т

е

л

ь

(

в

с

е

м

а

р

к

и

)

НАНЕСЕНИЕ**Подготовка поверхности**Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажатые промышленными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (для условий погружения в воду не ниже **Sa 2½**) (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окислы и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Бетон:

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

Старые покрытия:

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочного державшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха и относительная влажность:
MASSCOPOXY 1264 – при температуре от 5 до 30 °C и относительной влажности не выше 80%;
MASSCOPOXY 1264 LT – при температуре от минус 15 до плюс 25 °C и относительной влажности не выше 90%;
MASSCOPOXY 1264 T - при температуре от 10 до 30 °C и относительной влажности не выше 80%; **MASSCOPOXY 1264 AF** – при температуре от 0 до плюс 30 °C и относительной влажности не выше 95%.
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата;
- температура готовой смеси грунт-эмали должна быть выше 15 °C;
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда;
- отсутствие осадков;
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

**СПОСОБЫ
НАНЕСЕНИЯ****Безвоздушное распыление**

Аппараты безвоздушного распыления предварительного смешения компонентов

Диаметр сопла: 0,017-0,029 дюйма

Давление: не менее 180 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя MASSCOSOL 145

**Допускается:
Кисть, валик**

При полосовании (окрашивание кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклёпок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 145

Приготовление грунт-эмали

Для приготовления материала, его основу в заводской таре тщательно перемешивают не менее 5-7 мин до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента) с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем добавляют комплектный отвердитель и тщательно смешивают его с основой в течение 3-5 мин. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ).

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

Очистка инструментов

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 145, P-4

Режимы перекрытия при толщине покрытия 150 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материала
MASSCOPOXY 1264 LT, min

| -15°C | -10°C | -5°C | 0°C | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C |
|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 64 ч | 48 ч | 32 ч | 24 ч | 16 ч | 12 ч | 8 ч | 6 ч | 4 ч | - |

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материала
MASSCOPOXY 1264 AF, min

| 0°C | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C |
|------|------|------|------|------|------|------|
| 24 ч | 20 ч | 12 ч | 10 ч | 6 ч | 5 | 4 ч |

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материала
MASSCOPOXY 1264, min

| 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 30°C |
|------|------|------|------|------|
| 24 ч | 16 ч | 12 ч | 8 ч | 4 ч |

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре для материала
MASSCOPOXY 1264 T, min

| 10°C | 15°C | 20°C | 30°C |
|------|------|------|------|
| 16 ч | 12 ч | 8 ч | 4 ч |

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал пожароопасен! Отвердитель и готовая смесь содержат аминосоединения. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40 до 40 С;
- отвердитель (все марки) – от 5 до 25 С.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей.

Данное техническое описание заменяет все ранее выпущенные.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте применении и носит общий рекомендательный характер. Более подробная информация о продукте может быть представлена техническими специалистами MASSCO. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 2 года после даты опубликования.