

<b>ОПИСАНИЕ</b>	<b>Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка</b> Основа эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе гидроксилсодержащего полиакрилата. Отвердитель – раствор алифатического полиизоцианата
<b>ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– предназначена для защитно-декоративного окрашивания в системе покрытий металлических поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения;</li> <li>– применяется в качестве грунтовочного слоя в различных окрасочных системах;</li> <li>– время перекрытия неограниченно;</li> <li>– грунтовка может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;</li> <li>– отличается высокой скоростью высыхания и хорошими противокоррозионными свойствами</li> </ul>
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
<b>НТД</b>	ТУ 2312-016-93296022-2015
<b>Внешний вид</b>	Однородное покрытие
<b>Цвет</b>	Серый – оттенок не нормируется
<b>Время сушки при температуре (20±2)°C</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• До перекрытия не менее 2 часов</li> <li>• До транспортировки не менее 12 часов</li> <li>• До полного отверждения не менее 3 суток (<i>Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя</i>)</li> </ul>
<b>Доля нелетучих веществ, %</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• по массе не менее 67</li> <li>• по объему 51±3</li> </ul>
<b>Плотность</b>	1,50 – 1,65 г/см <sup>3</sup> (готовая грунтовка)
<b>Расход на один слой</b> (при толщине сухой пленки 60 мкм)	<b>Теоретический:</b> 150 г/м <sup>2</sup> , или 6,7 м <sup>2</sup> /кг <b>Практический:</b> <i>зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и др. факторов</i>
<b>Рекомендуемая толщина одного слоя</b> (сухая пленка)	40.60 мкм
<b>Рекомендуемое количество слоев</b>	1-2
<b>Жизнеспособность при температуре (20±2)°C</b>	2 ч
<b>Комплект поставки основа / отвердитель</b>	MASSCOPUR 01 - 18 кг / 0,9 кг
<b>Гарантийный срок хранения</b> (с даты изготовления)	Основа – 12 месяцев; отвердитель – 12 месяцев.

## НАНЕСЕНИЕ

### Подготовка поверхности

#### Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажатые индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окислы и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

*Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации*

### Условия нанесения

- температура воздуха от 5 до 30 С;
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси эмали должна быть выше 15 С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

#### *Безвоздушное распыление*

Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма

Давление: 140-170 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Допускается:

#### *Пневматическое распыление*

Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм

Давление: 2,5-3,5 Бар

Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя MASSCOSOL 111

! Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия !

*Кисть, валик*

При полосовании (окрашивание кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклёпок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 111

### Приготовление грунтовок

Для приготовления материала, его основу в заводской таре тщательно перемешивают не менее 5-7 мин до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента) с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем добавляют комплектный отвердитель и тщательно смешивают его с основой в течение 3-5 мин. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

### Очистка инструментов Режимы перекрытия при толщине покрытия 60 мкм

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 111, P-4

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

5 С	С	С	20 С	С	С
5 ч	ч	ч	2 ч	ч	ч

Максимальный интервал перекрытия не ограниче



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

*Материал пожароопасен! Отвердитель и готовая смесь содержат изоцианаты.*

*БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности.*

*Работы производить при эффективном воздухообмене.*

*Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.*

*Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!*

*При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.*

### ХРАНЕНИЕ

*Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:*

- основа – от минус 40 до 40 С;*
- отвердитель – от 5 до 25 С.*

*При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей*

*Данное техническое описание заменяет все ранее выпущенные.*

*Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте применении и носит общий рекомендательный характер. Более подробная информация о продукте может быть представлена техническими специалистами MASSCO. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 2 года после даты опубликования.*