

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная толстослойная усиленная эпоксидная эмаль

Эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы и отвердителя. Основа эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидных смолах. Отвердитель – аминного типа на основе диэтиленамина

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- применяется для противокоррозионной защиты внутренней поверхности резервуаров и емкостей под хранение:
 - нефти, светлых и темных нефтепродуктов с температурой до 90°C;
 - загрязненной сточной и подтоварной воды с температурой до 100°C;
- высокая противокоррозионная стойкость:
 - к нефтепродуктам;
 - к пресной, морской, минерализованной сточной воде;
 - к сероводороду;
 - к бензину
- срок службы покрытия из 1-го слоя эмали при толщине 350±40 мкм составляет не менее 15 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НТД

ТУ 2312-046-93296022-2015

Внешний вид

Однородное покрытие

Цвет

Серый, белый, зеленый, коричневый – оттенок не нормируется

Время сушки при температуре 20°C

- До ст. 3
 - До транспортировки
 - До полного отверждения
- не более 24 часов
 не менее 48 часов
 не менее 7 суток

Доля нелетучих веществ, %

- по массе
 - по объему
- не менее 93
 не менее 91

Плотность

1,30-1,50 г/см³ (готовая эмаль)

Расход на один слой

(при толщине сухой пленки 350 мкм)

Теоретический: 530 г/м²; 1,9 м²/кг

Практический: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и др. факторов

Рекомендуемая толщина одного слоя

(сухая пленка)

350.400 мкм

Рекомендуемое количество слоев

1

Жизнеспособность

при температуре (20±2)°C

1,5 ч

Комплект поставки

MASSCOTANK 11 – 16 кг / 8 кг

основа / отвердитель

Гарантийный срок хранения

(с даты изготовления)

Основа – 12 месяцев;
 отвердитель – 12 месяцев.

НАНЕСЕНИЕ Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2½** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окислов и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%. После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха от 5 до 30 °C
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата;
- температура готовой смеси эмали должна быть выше 15°C;
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда;
- отсутствие осадков;
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление

Аппараты безвоздушного распыления предварительного смешения компонентов

Диаметр сопла: 0,017-0,027 дюйма

Давление: не менее 220 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-8 об. % растворителя MASSCOSOL 145

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов

Распылительное оборудование высокого давления с раздельной подачей, подогревом и регулируемым соотношением компонентов (с возможностью подачи материала под давлением не менее 350 бар);

Возможно применение оборудования безвоздушного распыления с фиксированным 2:1 соотношением смешивания компонентов (в данном случае следует контролировать соотношение смешивания; насосы подачи компонентов должны работать при заданных величинах давления).

При распылении материала на наружные поверхности труб и отводов необходимо использовать пистолет для нанесения многокомпонентных составов с насадкой для безвоздушного распыления (с внутренним диаметром сопла 0.017-0.027 дюйма), угол распыления сопла выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

При распылении материала на внутренние поверхности труб и отводов необходимо использовать движущуюся турбо-головку (головка центробежного воздушного нанесения), приводимая в движение сжатым воздухом и обладающая необходимой скоростью вращения (14000-22000 об/мин).

Допускается разогрев эмали до 30–45 °C в зависимости от метода нанесения (не более 8 часов).

MASSCOSOL 145

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси

Очистка инструментов

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал пожароопасен! Твердители и готовая смесь содержат аминосоединения. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при эффективном воздухообмене.



Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную

обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу.

При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40 до 40 С;
- отвердитель – от 5 до 30 С.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

Данное техническое описание заменяет все ранее выпущенные.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте применении и носит общий рекомендательный характер. Более подробная информация о продукте может быть представлена техническими специалистами MASSCO. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 2 года после даты опубликования.

