

ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная полиуретановая эмаль Основа эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе гидроксилсодержащего полиакрилата с введением специализированных добавок. Отвердитель – раствор алифатического полиизоцианата
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ	<ul style="list-style-type: none"> – для окрашивания металлических, загрунтованных эпоксидными или уретановыми грунтовками поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения; – может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс; – превосходная устойчивость к атмосферному и абразивному воздействию, покрытие хорошо сохраняет цвет и глянец; – устойчива к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной – обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия; – MASSCOPUR 14 – для нанесения при температурах от 5 до 30°C; – MASSCOPUR 14 LT – для нанесения при низких температурах: от минус 10 до плюс 30 °C; – MASSCOPUR 14 марки Б – для получения химически стойких покрытий, для нанесения при температурах от 5 до 30 °C.
МАРКИ ПРОДУКТА	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
НТД	ТУ 20.30.22-024-93296022-2016
Внешний Цвет	Полуглянцевое покрытие RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки при температуре (20±2)°C	<ul style="list-style-type: none"> • До перекрытия не менее 2 • До транспортировки часов не менее 12 часов • До полного отверждения не менее 7 суток (<i>Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего</i>)
Доля нелетучих веществ	<ul style="list-style-type: none"> • по массе 73±2% • по объему 59±3%
Плотность	1,4-1,65 г/см ³ (готовая эмаль)
Расход на один слой (при толщине сухой пленки 70 мкм)	Теоретический: 170 г/м ² , или 5,9 м ² /кг Практический: <i>зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и др. факторов</i>
Рекомендуемая толщина одного слоя (сухая пленка)	60-80 мкм (возможно нанесение до 100 мкм за один слой)
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Жизнеспособность при температуре (20±2)°C	MASSCOPUR 14, MASSCOPUR 14 марки Б – 6 ч MASSCOPUR 14 LT – 2 ч
Комплект поставки основа / отвердитель	MASSCOPUR 14 и MASSCOPUR 14 LT - 18 кг / 1,4 кг MASSCOPUR 14 марки Б - 18 кг / 2,8 кг
Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)	Основа (все марки) – 12 месяцев; отвердитель (все марки) – 12

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажигенные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окалины и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ISO 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Нанесение эмали производится на металлические поверхности, предварительно загрунтованные эпоксидными (MASSCOPOXY), полиуретановыми (MASSCOPUR), акриловыми или фосфатирующими грунтовка, или иными по согласованию с производителем ЛКМ

Старые покрытия:

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочного державшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха:
 - **MASSCOPUR 14** и **MASSCOPUR 14 марки Б** – от 5 до 30°C;
 - **MASSCOPUR 14 LT** - от минус 10 до 30°C
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси эмали должна быть выше 15°C
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление

Допускается:
Пневматическое распыление

Диаметр сопла: 0,017-0,021 дюйма Давление: 140-170 бар
Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм Давление: 2,5-3,5 Бар
Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя MASSCOSOL 111

! Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия !

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Кисть, валик

Приготовление эмали

Для приготовления материала, его основу в заводской таре тщательно перемешивают не менее 5-7 мин до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента) с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем добавляют комплектный отвердитель и тщательно смешивают его с основой в течение 3-5 мин. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

Очистка инструментов Режимы перекрытия при толщине покрытия 70 мкм

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 111, P-4

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

–	–	– 5°C	0°C	5°C	10°	20°	25°	30°
38 ч	30 ч	22 ч	16 ч	5 ч	3 ч	2 ч	1,5	1 ч

Максимальный интервал перекрытия не ограничен

Материал пожароопасен! Отвердитель и готовая смесь содержат изоцианаты.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при эффективном воздухообмене.

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа (все марки) – от минус 40 до 40°C;
- отвердитель – от 5 до 25°C.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

Данное техническое описание заменяет все ранее выпущенные.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте применении и носит общий рекомендательный характер. Более подробная информация о продукте может быть представлена техническими специалистами MASSCO. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 2 года после даты опубликования.