

# Грунт Massсороху 026

## ОПИСАНИЕ

**Двухкомпонентный быстросохнувший эпоксидный грунт**

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- применяется в качестве фосфатирующего грунтовочного слоя в различных окрасочных системах;
- предназначен для покрытия поверхностей из стали, цветных металлов и сплавов, в том числе оцинкованных изделий;
- используется для защиты металла на межоперационный период хранения, а также вместо фосфатирования;
- обеспечивает межоперационную защиту на срок до 12 месяцев;
- позволяет выполнять сварку стальных изделий без удаления грунта кроме сталей типа ЮЗ и АК;
- имеет очень короткое время высыхания;
- наносится и отверждается при температуре от минус 10 °С
- может наноситься на поточных механизированных линиях с ускоренной при повышенной температуре.

## СВОЙСТВА

Грунтовочное фосфатирующее покрытие с высокими защитными свойствами

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Внешний вид</b>	ровный, однородный
<b>Цвет</b>	серый, красно-коричневый, черный
<b>Время высыхания при t 20 °С</b>	
• До ст. 3 при t 20 °С	15 мин
• До ст. 5 при t 50 °С	8 мин
• До ст. 5 при t 80 °С	5 мин
<b>Доля нелетучих веществ (в готовом материале)</b>	
• по массе	40 ±4 %
• по объему	25±3 %
<b>Плотность</b>	1,1 г/см <sup>3</sup>
<b>Теоретический расход на один слой*</b>	110 г/м <sup>2</sup> для 25 мкм 9 м <sup>2</sup> /кг для 25 мкм
<b>Рекомендуемая толщина одного слоя</b>	20-30 мкм
<b>Жизнеспособность</b>	24 ч при температуре 20 °С
<b>Комплект поставки</b>	Основа / разбавитель— 20 кг / 4 кг

\* Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.

## Грунт Masscoroxy 026

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Предыдущие слои</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• сталь, абразивоструйноочищенная до ст. Sa2½, Sa2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3 по ISO 8501-1, при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до степени 2 и обезжиривание до степени 1;</li> </ul>
<b>Условия нанесения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• температура воздуха от минус 10°C до 30°C</li> <li>• относительная влажность до 80 %</li> <li>• отсутствие осадков</li> <li>• температура субстрата должна быть как минимум на 3 °C выше точки росы</li> </ul>
<b>Способы нанесения</b>	
<b>Безвоздушное распыление</b>	<p>Диаметр сопла: 0,33-0,48 мм (0,013-0,019)``          Давление: не менее 80-120 бар (перед соплом)          Рекомендуемое разбавление: 0-5% растворителя Р-4</p>
<b>Пневматическое распыление</b>	<p>Диаметр сопла: 1,5-2 мм;          Давление: 2,5-3,5 бар;          Рекомендуемое разбавление: 5-10% растворителя Р-4</p>
<b>Кисть</b>	<p>Полосовое окрашивание, окрашивание изделий сложной формы;          Рекомендуемое разбавление: 0-10% растворителя Р-4</p>
<b>Приготовление грунта</b>	<p>Основу в заводской таре тщательно перемешивают, добавляют кислотный разбавитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. При необходимости, материал разбавляют растворителем Р-4 в количествах, указанных выше для различных способов нанесения, но не более 10%.          Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия</p>
<b>Очистка инструментов</b>	<p>толуол, ксилол, сольвент</p>

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

*Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40 °C до 40 °C в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей*

**Гарантийный срок хранения** Основы и разбавителя – 12 мес. со дня изготовления

*Данные, указанные в описании, носят общий рекомендательный характер. Более подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Аргус»*