

# Технические характеристики

## RESIST GTI

### (РЕЗИСТ ГТИ)



## Описание продукта

Resist GTI – двухкомпонентное, отверждающееся в условиях влаги, этилсиликатное покрытие с высоким содержанием цинка отвечает требованиям SSPC Paint 20 level 1 и ISO 12944.. По предварительному заказу может использоваться цинковый наполнитель марки ASTM D520 Type II.

## Рекомендации по использованию

Resist GTI рекомендуется использовать как футеровка для защиты резервуаров для хранения химически активных веществ. Имеется отдельный Resistance list.

Также может использоваться как антикоррозионный грунт:

1. как первый слой в многослойной схеме.
2. как самостоятельное покрытие для защиты стали подвергающейся средним коррозионным воздействиям. Выдерживает температуру до 400 °С.

## Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	50	100	75
Толщина мокрой пленки (микрон)	85	165	125
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	12	6	8

**Пояснение:** Возможно растрескивание поверхности если толщина слоя превышает 120 микрон.

## Физические свойства

Цвет	Зелено-серый.
Сухой остаток (по объему)	60 ± 2
Температура вспышки	16 °C ± 2 (Setaflash)
Содержание ЛОС	458 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	матовый
Устойчивость в воде	очень хорошая
Абразивная устойчивость	отличная
Устойчивость к воздействию растворителей	отличная
Устойчивость к химическому воздействию	отличная в пределах 6-10 pH
Эластичность	ограниченная

\*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Степень очистки: струйная очистка до степени SA 2<sup>1/2</sup> (ISO-8501-1:1998). Шероховатость поверхности: использовать абразивы, позволяющие достичь степени от Fine до Medium G (30–85 микрон, Ry5) (ISO 8503-2).

### Другие поверхности

Данное покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 5 °С и, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Для полимеризации цинксиликатным краскам необходима влага. При низкой влажности необходимо распыление воды на нанесенное покрытие, и/или искусственное увеличение влажности вблизи поверхности. Краска должна полностью полимеризоваться перед нанесением последующего слоя, иначе адгезия с последующим слоем будет неудовлетворительной. Применяйте МЭК-тест в соответствии со стандартом ASTM D 4752-87 для подтверждения времени полимеризации слоя перед нанесением последующего. Подвергающиеся влиянию погодных условий цинксиликатные слои имеют пористую структуру. Их пористость может варьироваться в зависимости от погодных условий во время нанесения и в зависимости от процедуры нанесения. Поэтому при нанесении последующего слоя воздух, содержащийся в порах цинксиликатного слоя будет выходить через новый слой, образуя пузыри и кратеры на поверхности нового слоя сразу после нанесения. Чтобы избежать этого, рекомендуется следующая техника нанесения нового слоя: сначала нанести тонкий слой, чтобы заполнить поры цинксиликатного слоя, и через несколько минут наносить новый слой толщиной, указанной в спецификации. В отдельных случаях целесообразно уменьшить рекомендуемую толщину нового слоя или нанести Penguard Tie Coat 100 в качестве первого слоя.

---

## Методы нанесения

**Распылитель** Используйте безвоздушное или обычное распыление.  
**Кисть** Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

---

## Характеристики по нанесению

**Соотношение компонентов (по объему)** 28,5 кг комп. Б (цинковая пудра) медленно добавить в 10 л комп. А (основа), постоянно размешивая. Размешивать пока комки не разойдутся, и затем просеять через сито с ячейей 60.

**Жизнеспособность (при 23°C)** 8 – 12 ч. Уменьшается с увеличением температуры.

**Разбавитель/очиститель** Разбавитель Йотун № 4/25.

**Рекомендации по безвоздушному распылению**

**Давление на сопле** 10 МПа min (100 кПа/см<sup>2</sup>, 1400 psi).

**Размер сопла** 0,46 - 0,58 мм (0,018 - 0,023").

**Угол распыла** 30-80 °

**Фильтр** Обеспечить чистоту фильтра.

**Примечание** \*Иногда необходимо корректировать форму распыла и время высыхания\*. Используйте max 5% разбавителя Йотун №4 (быстроиспаряющийся) при низких температурах и разбавителя Йотун №25 (медленноиспаряющийся) при высоких температурах.  
\*Разбавитель должен быть добавлен после смешивания компонентов.

---

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой
- \* При относительной влажности 80%



## Обращение

Срок хранения: 6 месяцев при температуре 23°C для компонента А, 4 года для компонента Б. Хранение при высоких температурах уменьшает срок хранения и может привести к гелеобразованию в банке. Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием. Постоянное перемешивание во время нанесения позволит избежать оседания цинка на дно.

## Упаковка

10 - литров комп. А (основа) в 10-литровом контейнере и 28,5 кг комп. В (цинковая пудра) в 20-литровом контейнере. (Вместе 14,5 литров краски).

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

### ЗАМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

#### Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

#### Европа

Joun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

#### Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

#### Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 07 ноября 2004 ЙОТУН  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ