

Технические характеристики PENGUARD EXPRESS ZP (ПЕНГАРД ЭКСПРЕСС ZP)



Описание продукта

Penguard Express – быстросохнущее, толстослойное, двухкомпонентное, эпоксидное покрытие, пигментированное с добавлением фосфата цинка, с высоким сухим остатком и возможностью нанесения толстого слоя пленки при низких температурах.

Рекомендации по использованию

Антикоррозионный грунт/промежуточный слой для антикоррозионной защиты стали и других поверхностей от атмосферных воздействий в случаях когда требуется быстрое высыхание покрытия/ввода в эксплуатацию. Может использоваться как самостоятельное покрытие так и в комбинации с различными грунтами и финишными покрытиями

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	75	250	125
Толщина мокрой пленки (микрон)	100	340	170
Теоретическая укрывистость(м ² /л)	9.9	3	5.9

Физические свойства

Цвет	Серый, Красный
Сухой остаток (по объему)	74 ± 2
Температура вспышки	32°C±2 (Setaflash)
Содержание ЛОС	230 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Матовый
Способность сохранять глянец	Удовлетворительная
Устойчивость в воде	Очень хорошая
Абразивная устойчивость	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию растворителей	Отличная
Устойчивость к воздействию химикатов	Отличная
Эластичность	Хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Степень очистки: пескоструйная очистка до степени SA 2 1/2 (ISO 8501-1:1988). Шероховатость: использовать абразив для достижения степени от Fine до Medium G (30–85 µm, Ry5) (ISO 8503-2)

Сталь, защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный соответствующий межоперационный грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, неповрежденный и совместимый грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Иотун.

Другие поверхности

Для алюминиевых и гальванизированных поверхностей; обезжиривание, легкая пескоструйная очистка

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум -5°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масла, химических веществ и механическим нагрузкам, до полной полимеризации.

Распылитель Используйте безвоздушное распыление.
Кисть Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему) 4 части Компонета А (основа) должны быть тщательно перемешаны с 1 частью Компонента Б (отвердитель).
Смешивание За 10 минут до нанесения.
Жизнеспособность (при 23°C) 2 часа (уменьшается при повышении температуры).
Растворитель/Очиститель Йотун №17
Рекомендации по безвоздушному распылению
Давление на сопле 15 МПа (150 кПа/см^2 , 2100 psi).
Размер сопла 0,46 - 0,69 мм (0,017 - 0,031").
Угол распыла $40-80^{\circ}$
Фильтр Обеспечить чистоту фильтра.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	16 ч.	11 ч.	4 ч.	2 ч.	1 ч.	0.5 ч.
Высохший до образования твердой пленки	38 ч.	24 ч.	10 ч.	6 ч.	3 ч.	2 ч.
Полная полимеризация	-	21 д.	13 д.	8 д.	4 д.	3 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 ч	14 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ч.	1 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹						

¹ Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии. Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Penguard Express ZP
Hardtop AS/Hardtop XP

2 x 125 микрон
1 x 50 микрон

(толщина сухой пленки)
(толщина сухой пленки)

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

16 л комп.А (основа) в 20 л. контейнере и 4 л. компонента Б (отвердитель) в 5 литровом контейнере или

4 л комп.А (основа) в 5 л. контейнере и 1 л. компонента Б (отвердитель) в 1 литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 24 МАЯ 2006 ЙОТУН
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ