

Технические характеристики MEGASPEED UNDERCOAT (МЕГАСПИД АНДЭКОТ)



Описание продукта

Megaspeed Undercoat – это двухкомпонентное полуматовое промежуточное покрытие, идеально подходящее для подготовки поверхности к нанесению финишного покрытия. Очень быстро высыхает и обладает прекрасными шлифовальными свойствами.

Рекомендации по использованию

Промежуточное покрытие в полиуретановых системах с высокой степенью глянцевого блеска, при работе с которыми требуется достижение абсолютно гладкой поверхности без пор для успешного нанесения финишного покрытия.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	40	60	50
Толщина мокрой пленки (микрон)	80	120	100
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	13,3	8,8	10,6

Физические свойства

Цвет	Белый, Серый
Сухой остаток (по объему)*	53 ± 2%
Температура вспышки	23 °C ± 2
Содержание ЛОС	390 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	полу- глянцевый

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Условия при нанесении

Применять при температуре от 10 до 35 °C. Температура поверхности при нанесении должна быть минимум на 3°C выше точки росы воздуха. Температура измеряется непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте краскораспылитель с воздушной подачей или обычный краскораспылительный пистолет с воздушной подачей. Безвоздушное распыление не рекомендовано.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Ролик	Можно использовать для не больших участков, но не рекомендуется для первого слоя грунта. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	4 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
Время индукции	15 минут
Жизнеспособность (при 23°C)	6-7 часов. Уменьшается при повышении температуры.
Разбавитель/Очиститель	Разбавитель Йотун № 18
Рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	160 кп/см2
Размер сопла	0,021 – 0,027
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Проверить чистоту фильтра.
Рекомендации по обычному распылению	
Давление на сопле	4 бар
Размер сопла	1,4 мм

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	3 ч.	2 ч.	45 мин
Высохший до образования твердой пленки	24 ч.	24 ч.	12 ч.
Время полной полимеризации	12 дней	5 дней	2 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	12 ч.	4 ч.	3 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум	72 ч.	72 ч.	36ч.

1. Такие же данные подходят для повторного нанесения покрытия того же типа.
2. Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Подводная часть корпуса яхты (сталь, алюминий, дерево) :

Megacote aluminium красный тон	1x150 микрон	(Толщина сухой пленки)
Megafiller Megafair	8000 микрон	(Толщина сухой пленки)
Megafiller Smooth	500 микрон	(Толщина сухой пленки)
Megaprimer Grey	1x125 микрон	(Толщина сухой пленки)
Megaprimer White	1x125 микрон	(Толщина сухой пленки)
Megaspeed Undercoat	1x50 микрон	(Толщина сухой пленки)
Megagloss	3x25 микрон	(Толщина сухой пленки)

Три слоя покрытий наносятся на влажную поверхность.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

2,5 литров: 2 литра Компонента А (основы) и 0,5 литра Компонента Б (отвердителя).

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 23 ФЕВРАЛЯ 2007 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ