

Технические характеристики MEGAMASTIC (МЕГАМАСТИК)



Описание продукта

Megamastic – абразиво устойчивый, толерантный к обработке поверхности, высоко молекулярный двухкомпонентный эпоксидный мастик.

Рекомендации по использованию

Подходит для применения в качестве грунта или порозаполнителя на стальных поверхностях, в том случае когда очистка струйным способом невозможна. Продукт обеспечивает превосходную защиту от коррозии в морской и пресной воде.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	150	300	200
Толщина мокрой пленки (микрон)	180	365	245
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	5,5	2,7	4,1

Физические свойства

Цвет	красный и грязно белый
Сухой остаток (по объему)*	82 ± 2%
Температура вспышки	35 °C ± 2
Содержание ЛОС	150 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	полу- гляцевый
Способность сохранять глянец	ограниченная
Водостойкость	отличная
Абразивная устойчивость	отличная
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая
Стойкость к химическому воздействию	очень хорошая
Эластичность	хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Незащищенная сталь

Степень очистки: механическая очистка до степени min. St 2 без вторичной окалины(ISO-8501-1:1998). Улучшенная очистка (очистка струйным способом до степени Sa 2 ½) способствует качественному нанесению покрытия. В случае гидроджеттинга вторичная ржавчина не должна превышать среднюю степень, указанную в стандартах SSP и NACE для поверхностей, подготовленных для эксплуатации в воде.

Сталь защищенная межоперационным грунтом

Сухой, чистый и неповрежденный межоперационный грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и совместимый неповрежденный грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун. Для поддержки UHPWJ to WJ2 (NACE № 5/SSPC-SP 12) или механическая очистка до степени min. St2 для покрытых ржавчиной участков.

Другие поверхности

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное распыление.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Ролик	Можно использовать для не больших участков, но не рекомендуется для первого слоя грунта. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	6 частей комп. А (основы) на 1 часть комп. Б (отвердителя).
Смешивание	За 10 минут до нанесения
Время индукции	10 минут
Жизнеспособность (при 23°C)	2 часа. Уменьшается при повышении температуры.
Разбавитель/Очиститель	Разбавитель Йотун № 17
Рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 Мпа (150 кПа/см ² , 2100 psi.).
Размер сопла	0,023 – 0,031" (0,58 - 0,79 мм).
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Снять фильтры перед нанесением.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 ч.	4 ч.	2,5 ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 ч.	10 ч.	5 ч.
Время полной полимеризации	14 дней	7 дней	3 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 ч.	10 ч.	5 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹			

1. Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Подводные конструкции яхты :

Megamastic грязнобелый 1x200 микрон (Толщина сухой пленки)
 Megasealer 1x150 микрон (Толщина сухой пленки)
 Megayacht Imperial Antifouling

Надводные конструкции яхты (сталь):

Megamastic грязнобелый 1x150 микрон (Толщина сухой пленки)
 Megafiller or Megafair 8000 микрон (Толщина сухой пленки)
 Megafiller Smooth 500 микрон (Толщина сухой пленки)
 Megaprimer Grey 1x125 микрон (Толщина сухой пленки)
 Megaprimer White 1x125 микрон (Толщина сухой пленки)
 Megaspeed Undercoat 1x50 микрон (Толщина сухой пленки)
 Megagloss 1x125 микрон 1x25 микрон (Толщина сухой пленки)

* Три слоя накладываются один на другой без высыхания.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

16 – литровый комплект: комп. А (основа) в 20 – литровом контейнере и 2,7 литров Std комп. Б (отвердителя) в 3 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 23 МАРТА 2006 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ