

Технические характеристики MEGACOTE (МЕГАКОУТ)



Описание продукта

Megacote – двухкомпонентное быстро полимеризующееся, обладающее сопротивлением к истиранию эпоксидное антикоррозионное покрытие с высоким сухим остатком. Покрытие может применяться на различных поверхностях.

Рекомендации по использованию

Многоцелевой эпоксидный грунт для использования на различных поверхностях (внутренних и внешних, подводных и надводных), а также для больших яхт. Мегакоут можно наносить на правильно подготовленные стальные поверхности, алюминиевые, поверхности из гальванизированной стали, стеклопластика, наружные отделочные слои и дерево. Подходит для защиты от осмоса на стеклопластиковых поверхностях, в том случае когда используется как часть схемы окраски Йотун.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	75	300	150
Толщина мокрой пленки (микрон)	105	415	215
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	9,6	2,4	4,8

Комментарии

* Если толщина сухой пленки меньше 150 микрон, то следует использовать растворитель

Физические свойства

Цвет	Алюминиевый красный тон, грязно белый, грязно серый
Сухой остаток (по объему)*	72 ± 2%
Температура вспышки	35 °C ± 2 (Setaflash)
Содержание ЛОС	240 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	полу- гляцевый
Способность сохранять глянец	удовлетворительная
Водостойкость	отличная
Абразивная устойчивость	отличная
Стойкость к воздействию растворителя	отличная
Стойкость к химическому воздействию	отличная
Эластичность	хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Незащищенная сталь

Степень очистки: пескоструйная очистка до степени SA 2^{1/2} (ISO-8501-1:1998). Механическая очистка до степени min. St 2 (ISO 8501-1:1988) возможна при подверженности внешним воздействиям.

Сталь защищенная межоперационным грунтом

Сухой, чистый и неповрежденный межоперационный грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и совместимый неповрежденный грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Другие поверхности

Для алюминиевых поверхностей: абразиво - струйная очистка (минимальный профиль поверхности 40 микрон) или шлифование высоко качественными абразивами. После подготовки алюминиевая поверхность должна быть защищена межоперационным грунтом, до начала процесса окисления.

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум -5°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное распыление.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Ролик	Можно использовать для не больших участков, но не рекомендуется для первого слоя грунта. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	3 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
Смешивание	За 10 минут до нанесения
Жизнеспособность (при 23°C)	1 ^{1/2} час. Уменьшается при повышении температуры.
Разбавитель/Очиститель	Разбавитель Йотун № 17
Рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 Мпа (150 кПа/см ² , 2100 psi.).
Размер сопла	0,43 – 0,79 мм (0,017 - 0,031").
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Снять фильтры перед нанесением.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	20 ч.	14 ч.	8 ч.	5 ч.	2,5 ч.	1 ч.
Высохший до образования твердой пленки	48 ч.	30 ч.	16 ч.	10 ч.	5 ч.	2 ч.
Время полной полимеризации		21 день	14 дней	10 дней	7 дней	3 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 ч.	18 ч.	10 ч.	7 ч.	4 ч.	2 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹						

1. Высыхание слоя (покрытия) определяется способностью выдерживать механическое воздействие такое как хождение по покрытию.
2. Время перекрытия красками одного генетического типа необходимо иметь ввиду, что краска еще не достаточно высохла и не может выдерживать механического воздействия.
3. Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

1) Надводные конструкции и структуры (алюминий или сталь):

Megacote aluminium красный тон 1x125 микрон (Толщина сухой пленки)

Megafiller or Megafair	8000 микрон (Толщина сухой пленки)
Megafiller Smooth	500 микрон (Толщина сухой пленки)
Megaprimer Grey	1x125 микрон (Толщина сухой пленки)
Megaprimer White	1x125 микрон (Толщина сухой пленки)
Megaspeed Undercoat	1x50 микрон (Толщина сухой пленки)
Megagloss 1x125 микрон	1x25 микрон (Толщина сухой пленки)

2) Подводные конструкции (сталь):

Megacote aluminium красный тон 1x125 микрон (Толщина сухой пленки)

Megacote aluminium грязнобелый 1x125 микрон (Толщина сухой пленки)

Megasealer	1x125 микрон (Толщина сухой пленки)
Megayacht Imperial Antifouling	2x150 микрон (Толщина сухой пленки)

3) Внутренние конструкции (машинное отделение и т.д.):

Megacote aluminium красный тон 1x90 микрон (Толщина сухой пленки)

Megacote aluminium грязнобелый 1x90 микрон (Толщина сухой пленки)

Penguin Hard Top	1x50 микрон (Толщина сухой пленки)
------------------	------------------------------------

* Три слоя накладываются один на другой без высыхания.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

18 – литровый комплект: 13,5 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 4,5 литров комп. Б (отвердителя) в 5 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 23 МАРТА 2006 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ