

Технические характеристики MARATHON IQ (МАРАТОН АЙ КЬЮ)



Описание продукта

Marathon IQ – практически не содержащее растворитель, абразивоустойчивое, двухкомпонентное эпоксидное покрытие.

Рекомендации по использованию

Используется для защиты стальных конструкций, подвергающихся экстремальному механическому воздействию, таких, как подводной части судов, эксплуатируемых в ледовых условиях, включая ледоколы.

Сертификат: Ледовый класс: является покрытием с низким коэффициентом трения (LR).

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая	Для ледовых условий
Толщина сухой пленки (микрон)	250	700	300	500
Толщина мокрой пленки (микрон)	250	700	300	500
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	3,9	1,6	3,3	2,0

Физические свойства

Цвет	Красный
Сухой остаток (по объему)*	98 ± 2%
Температура вспышки	55 °C
Содержание ЛОС	30 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	глянцевый
Способность сохранять глянец	удовлетворительная
Водостойкость	отличная
Абразивная устойчивость	отличная
Стойкость к воздействию растворителя	отличная
Стойкость к химическому воздействию	отличная
Эластичность	удовлетворительная
Совместимость с катодной защитой	отличная

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Степень очистки: пескоструйная очистка до степени SA 2^{1/2} (ISO-8501-1:1998). Степень шероховатости: использование абразивных средств для достижения степени Grade Coarse G (90-150 микрон, R_y 5) (ISO 8503-2).

Другие поверхности

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум +10°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Двухкомпонентное безвоздушное распыление разогретой краски. Если допускается добавление 10% разбавителя, возможно использование обыкновенного безвоздушного распыления (однако, абразивная устойчивость может ухудшаться. Не допускается добавление разбавителя при схемах окраски для ледовых условий.)
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	2 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
Жизнеспособность (при 23°C)	30 мин. Уменьшается при повышении температуры.
Разбавитель/Очиститель	Разбавитель Йотун № 17 max 10%
Рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	20 Мпа (200 кПа/см ² , 2800 psi.).
Размер сопла	0,63 – 1,09 мм (0,025 - 0,045").
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Проверить чистоту фильтров.
Примечание:	Добавление разбавителя увеличит время высыхания и полимеризации.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	6 ч.	3 ч.	2 ч.
Высохший до образования твердой пленки	20 ч.	10 ч.	4 ч.
Время полной полимеризации	14 дней	7 дней	3 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	20 ч.	10 ч.	4 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹	5 дней	3 дня	2 дня

¹ Краска должна быть нанесена в один слой. Если толщина слоя слишком мала, необходимо шерохование поверхности пескоструйной очисткой до степени Grade Coarse G.

² Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Если превышено максимальное время до нанесения последующего слоя, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим к Вам офисом компании Йотун.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Для коррозионной защиты, на SA 2 1/2:

Marathon IQ **1–2 x 300 микрон** **(толщина сухой пленки)**

Для максимальной защиты в ледовых условиях, на SA 2 1/2:

Marathon IQ **1 x 500 микрон** **(толщина сухой пленки)**

Если предполагается нанесение противообрастающего покрытия, рекомендуется нанесение промежуточного слоя.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

10 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 5 литров комп. Б (отвердителя) в 5 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 1 СЕНТЯБРЯ 2005 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ