

# Технические характеристики JOTAMASTIC SMART PACK (ЙОТАМАСТИК СМАРТ ПАК)



## Описание продукта

Jotamastic Smart Pack – двухкомпонентное толерантное к поверхности эпоксидное покрытие серии Mastic. Jotamastic Smart Pack разработан для нанесения кистью или валиком.

## Рекомендации по использованию

Антикоррозионное покрытие для ремонта небольших участков поверхности, используемое в случаях, где нанесение безвоздушным распылением нецелесообразно. Jotamastic Smart Pack может наноситься на поверхность с низкой степенью очистки. Для нанесения первого слоя рекомендуется использовать кисть.

## Комментарии

Средний расход краски на один слой: 15 м<sup>2</sup>/л.

Средний расход всей системы: 5 м<sup>2</sup>/л.

## Физические свойства

### Цвет

Алюминиевый, серый, красный, темно-желтый

### Сухой остаток (по объему)\*

72 ± 2% алюминиевый

75 ± 2% светло-серый, красный

### Температура вспышки

33 °C ± 2 (Setaflash)

### Содержание ЛОС

#### Алюминиевый:

240 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3

#### Цветной:

230 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3

### Глянец

полуглянцевый

### Способность сохранять глянец

удовлетворительная

### Водостойкость

очень хорошая

### Прочность на истирание

очень хорошая

### Стойкость к воздействию растворителя

хорошая

### Стойкость к химическому воздействию

хорошая

### Эластичность

хорошая

\*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Чистота поверхности: механическая очистка минимум до уровня St 2, без окалины (ISO-8501-1:1988). Нанесение на более тщательно подготовленную поверхность (струйная очистка до уровня SA 2 1/2) увеличит срок службы покрытия. В случае очистки поверхности водой высокого давления, уровень ржавчины не должен превышать Moderate для стандартов SSPC и NACE для поверхностей, очищенных водой высокого давления.

## **Сталь, защищенная межоперационным грунтом**

Чистый, сухой и неповрежденный межоперационный грунт.

## **Поверхности с нанесенным покрытием**

Чистый, сухой и совместимый неповрежденный грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун. При очистке водой высокого давления – очистка до стандарта WJ2 (NACE №5/SSPC – SP 12).

## **Другие поверхности**

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

## **Условия при нанесении**

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 0°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Очистка водой высокого давления делает поверхность влажной. Влажность воздуха вблизи поверхности не должна превышать 85%. Перед нанесением поверхность не должна быть влажной.

---

## **Методы нанесения**

<b>Распылитель</b>	Может использоваться безвоздушное распыление.
<b>Кисть</b>	Используйте круглую кисть. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
<b>Валик</b>	Использование валика обеспечит получение ровного финишного слоя.

---

## **Характеристики по нанесению**

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	1 часть по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
<b>Смешивание</b>	Тщательно перемешайте и оставьте (10 минут, включая время смешивания)
<b>Жизнеспособность (при 23°C)</b>	1,5 часа
<b>Разбавитель/Очиститель</b>	Разбавитель Jotun № 17

<b>Примечание</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>* Рекомендуемая температура компонентов при смешивании не должна быть ниже 15 °C. Если температура компонентов ниже 15 °C, для достижения необходимой вязкости рекомендуется добавлять растворитель.</li><li>* Рекомендуемая температура смеси основы и отвердителя должна быть, по крайней мере, 15 °C. Иначе потребуются добавление растворителя для достижения необходимой вязкости.</li><li>* Следствием добавления значительного количества растворителя является снижение устойчивости против образования потеков и медленная полимеризация.</li><li>* При необходимости добавления растворителя, его следует вводить после смешивания двух компонентов.</li></ul>
-------------------	--

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой

### Std комп. Б

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	12 ч.	7 ч.	4 ч.	2 ч.
Высохший до образования твердой пленки	20 ч.	14 ч.	7 ч.	3 ч.
Время полной полимеризации	14 дней	10 дней	7 дней	3 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	20 ч.	14 ч.	7 ч.	3 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум <sup>1</sup>				

<sup>1</sup> Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

---

## Рекомендуемая система окраски

Jotamastic Smart Pack 3 слоя валиком

Или

Jotamastic Smart pack 2-3 слоя кистью

с последующим нанесением соответствующего финишного слоя.

**Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.**

---

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

---

## Упаковка

5 литров комп. А (основы) и 5 литров комп. Б (отвердителя) в 5 – литровых контейнерах.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## **Охрана здоровья и техника безопасности**

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

### **ЗАМЕЧАНИЕ**

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

#### **Головной офис и Скандинавия**

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

#### **Европа**

Joun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

#### **Средний Восток**

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

#### **Юго-Восточная Азия**

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 29 ДЕКАБРЯ 2005 ЙОТУН  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ