

Технические характеристики HARDTOP XP (ХАРДТОП ХР)



Описание продукта

Hardtop XP – двухкомпонентное полиуретановое алифатическое верхнее покрытие, обладающее превосходным блеском и цветоустойчивостью.

Рекомендации по использованию

Рекомендуется в качестве верхнего покрытия для эпоксидных/эпоксидно-мастиковых систем, в которых требуется прочное высококачественное блестящее верхнее покрытие устойчивое к атмосферному воздействию.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	40	60	50
Толщина мокрой пленки (микрон)	80	120	100
Теоретическая укрывистость(м ² /л)	12,5	8,3	10

Физические свойства

Цвет	В соответствии с картой цветов и в соответствии мультикolorной картой цветов (MCI).
Сухой остаток (по объему)	50 ± 2
Температура вспышки	26 °C ± 2 (Setaflash)
Содержание ЛОС	415 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Блестящий
Способность сохранять глянец	Отличная
Устойчивость в воде	Очень хорошая
Абразивная устойчивость	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию растворителей	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию химикатов	Очень хорошая
Эластичность	Очень хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, неповрежденный и совместимый грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Другие поверхности

Может использоваться для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 0°C и, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

Методы нанесения

Распылитель	Безвоздушное или воздушное распыление.
Кисть	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Можно использовать. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	10 частей компонента А (основа) необходимо тщательно перемешать с 1 частью компонента Б (отвердитель).
Жизнеспособность (при 23°C)	1,5 часа. (уменьшается при увеличении температуры).
Разбавитель	Разбавитель Йотун №10.
Рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 МПа (150 кПа/см ² , 2100 psi).
Размер сопла	0,28 – 0,38 мм (0,011-0,017").
Угол распыла	40-80 °.
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	4 ч.	2 ч.	1 ч.	0,5 ч.
Высохший до образования твердой пленки	30 ч.	16 ч.	8 ч.	4 ч.
Полная полимеризация	15 д.	10 д.	5 д.	2 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	18 ч.	10 ч.	5 ч.	2,5 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹				

1. Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Если максимальное время перекрытия превышено, пожалуйста, обращайтесь в офис компании Йотун.
2. Воздействие конденсата до момента отвердевания (высокой влажности, низких температур) может причинить изменения цвета и глянца.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Jotacote Universal	2 x 150 микрон	(толщина сухой пленки)
Hardtop XP	1 x 60 микрон	(толщина сухой пленки)
Jotamastic 87	1 x 150 микрон	(толщина сухой пленки)
Hardtop XP	1 x 60 микрон	(толщина сухой пленки)

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

20 – литровый комплект: 18,2 литров компонент А (основа) в 20 литровом контейнере и 1.8 литра компонента Б (отвердитель) в 3 литровом контейнере.

Или

5 – литровый комплект: 4.55 литра компонент А (основа) в 5 литровом контейнере и 0.45 литра компонента Б (отвердителя) в 1 литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

Hardtop XP (Russian TDS)

ВЫПУЩЕНО 20 ИЮНЯ 2007 ЙОТУН
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ