

Технические характеристики CHEMFLAKE SPECIAL (КЕМФЛЭЙК СПЕШИАЛ)



Описание продукта

Chemflake Special – толстослойное винил-эфирное покрытие с добавлением стеклянных чешуек, созданное специально для работы при высокой температуре.

Рекомендации по использованию

Chemflake Special используется для защиты стали в агрессивных средах, а также для обеспечения максимально коррозионной и химической защиты при воздействии высоких температур. Также может использоваться для защиты алюминиевых конструкций и бетона (специально разработанные системы).

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	600	1000	750
Толщина мокрой пленки (микрон)	625	1050	780
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	1,6	0,96	1,28

Физические свойства

Цвет	Красный, белый
Сухой остаток (по объему)	96 ± 2
Температура вспышки	34 °C ± 2 (Setaflash)
Содержание ЛОС	36 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	полуматовый
Устойчивость в воде	Отличная
Абразивная устойчивость	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителей	Отличная
Устойчивость к химическому воздействию	Отличная
Эластичность	Ограниченная

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Подготовка поверхности: Пескоструйная очистка до степени SA 2^{1/2} (ISO 8501-1:1988). Степень шероховатости: использование абразивных средств для достижения до уровня Coarse G (75 – 130 микрон, R_y 5) (ISO 8503-2).

Другие поверхности

Покрытие может использоваться для защиты других поверхностей. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 15 °С и, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масла, химикатов и механическим стрессам до полного высыхания.

Методы нанесения

Распылитель Используйте обычное или 2-компонентное безвоздушное распыление.
Кисть Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших участков. При окраске необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему) Используйте необходимое количество отвердителя, катализатора и ингибитора, в соответствии с данными, приведенными в табл. ниже. Ингибитор или катализатор необходимо тщательно перемешать с Chemflake Special перед добавлением требуемого количества МЕК-пероксид. Необходимо механическое смешивание в течение 1 минуты или более.

Примечание:

Следите за температурой установки во время нанесения. Повышенная нагрузка в рабочем цилиндре вызовет повышение температуры краски. В этом случае рекомендуется не останавливать установку, а быстрее произвести нанесение. Если температура находится почти на максимальном пределе, рекомендуется уменьшить содержание пероксида/акселератора соответственно или увеличить долю ингибитора.

Возможно использование аналогов Норпол Катализатор №1. Свяжитесь с офисом компании Йотун для консультации.

Предупреждение: никогда нельзя смешивать катализатор 9802 и МЕК-пероксид непосредственно друг с другом. Убедитесь, что температура стали равна или выше температуры краски.

Температура стали и краски:

40°C -----	0,2 об.% (30 мл) Норпол Ингибитор 9853
	1,4 об.% (225мл) Норпол Акселератор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол Акселератор 9826
	2,2 об.% (350 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
35°C -----	
-	1,40 об.% (225 мл) Норпол Акселератор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол Акселератор 9826
	2,2 об.% (350 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
30°C -----	
-	1,75 об.% (280 мл) Норпол Акселератор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол Акселератор 9826
	2,2 об.% (350 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
25°C -----	
-	2,0 об.% (320 мл) Норпол Акселератор 9802
	0,6 об.% (100 мл) Норпол Акселератор 9826
	2,5 об.% (400 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
20°C -----	

2,25 об.% (360 мл) Норпол Акселератор 9802
0,6 об.% (100 мл) Норпол Акселератор 9826
2,5 об.% (400 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11

Жизнеспособность (при 23°C) 35-45 минут.

Разбавитель Стирол. Добавьте 5% стирола.

Очиститель Ацетон или разбавитель №17 или №23.

Рекомендации по безвоздушному распылению

Давление на сопле 15 - 25 МПа min (150 – 280 кПа/см², 2100 – 4000 psi).

Соотношение/Производительность: >45:1, мин. 12 литров в минуту. На малых оборотах

Размер сопла 0,86 – 1.14 мм (0,034 - 0,045").

Угол распыла 40-80 °

Фильтр Фильтры снять.

Примечание Для получения более подробной информации см.
"Инструкцию по нанесению"

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	15°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 ч.	4 ч.	2 ч.
Высохший до образования твердой пленки	8 ч.	4 ч.	2 ч.
Время полной полимеризации	8 д.	4 д.	2 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	8 ч.	4 ч.	2 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹	36 ч.	24 ч.	12 ч.

1. Перед нанесением покрытия поверхность должна быть сухой и чистой. Если максимальное время перекрытия превышено, пожалуйста, обращайтесь в офис компании Йотун.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

На сталь:

Chemflake Special

2 x 750 микрон

(толщина сухой пленки)

После нанесения первого слоя произвести тест на сплошность покрытия (400 В на 100 микрон).

NACE RPO 188-88/.

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться при температуре ниже 25°C и в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Срок годности: 4 месяца по истечении этого срока краска должна проходить экспертизу в соответствии с инструкцией по нанесению. Срок годности во многом зависит от температуры хранения, хранение при низких температурах (по возможности ниже точки замерзания) значительно увеличит срок годности. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования в банке.

Упаковка

20-литровый комплект: 16 литров в 20-литровом контейнере.

20- литровый комплект: 20 кг

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 25 МАЯ 2005 ЙОТУН
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ