

Технические характеристики Chemflake Classic



Описание продукта

Chemflake Classic - толстослойное, армированное стеклянными чешуйками винилэстеровое покрытие.

Рекомендации по использованию

Для защиты стали в агрессивной среде. Для максимальной защиты от коррозии и химической защиты при повышенных температурах. Также может использоваться для защиты алюминиевых конструкций и бетона (специально разработанные системы).

Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	600	1500	750
Толщина мокрой пленки (микрон)	625	1560	780
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	1,6	0,64	1,28

Комментарии

Практическая укрывистость может отличаться от теоретической в зависимости от толщины пленки и температуры окружающей среды, вентиляции/ветра при нанесении покрытия.

Физические свойства

Цвет	Красный, белый
Сухой остаток (по объему)*	96 ± 2
Температура вспышки	34°C ± 2 (Setaflash)
Глянец	Полуматовый
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителя	Очень хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	Ограниченная

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть сухими и чистыми. Поверхность должна быть осмотрена на соответствие со стандартом ISO 8504.

Сталь

Очистка : Пескоструйная очистка до минимальной степени Sa 2 ½ (ISO 8501 1:2007). Шероховатость: использовать подходящий абразив для достижения степени Coarse G (75 - 130 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 15°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В закрытых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химикатов и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте обычное безвоздушное распыление или двухкомпонентное безвоздушное распыление.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему) Используйте необходимое количество отвердителя, катализатора и ингибитора, в соответствии с данными, приведенными в табл. ниже. Ингибитор или катализатор необходимо тщательно перемешать с Chemflake Classic1 перед добавлением требуемого количества MEK-пероксид. Необходимо механическое смешивание в течение 1 минуты или более.

Примечание:

Следите за температурой установки во время нанесения. Повышенная нагрузка в рабочем цилиндре вызовет повышение температуры краски. В этом случае рекомендуется не останавливать установку, а быстрее произвести нанесение.

Если температура находится почти на максимальном пределе, рекомендуется уменьшить содержание пероксида/акселератора соответственно или увеличить долю ингибитора.

Возможно использование аналогов Норпол Катализатор №1. Свяжитесь с офисом компании Йотун для консультации.

Предупреждение: никогда нельзя смешивать катализатор 9802 и MEK-пероксид непосредственно друг с другом. Убедитесь, что температура стали равна или выше температуры краски.

Температура стали и краски:

40°C -----	0,2 об.% (30 мл) Норпол Ингибитор 9853
	1,6 об.% (260мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
35°C -----	0,1 об.% (15 мл) Норпол ингибитор 9853
	1,6 об.% (260 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
30°C -----	2,0 об.% (350 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
25°C -----	2,5 об.% (400 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
20°C -----	0,5 об.% (80 мл) Норпол Акселератор 9802
	2,5 об.% (400 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
15°C -----	

Жизнеспособность (при t 23°C) 35-40 минут (Уменьшается с увеличением температуры).

Разбавитель Styrene. Max 5% Styrene.

Очиститель Jotun Thinner No. 17/23/27.

рекомендации по безвоздушному распылению

Давление на сопле 15 - 25 MPa (150-250 kp/cm², 2100-4000 psi.).

Ratio/Capacity: > 45:1. Min. 12 литров в минуту. Slow moving piston.

Размер сопла 0.86 - 1.14 mm (0.034 - 0.045").

Угол распыла 40 - 80°

Фильтр Удалить фильтры.

Замечание Для более подробной информации см. "Working Manual".

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);

* Рекомендуемая толщина пленки

* На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
Время полной полимеризации	8 Д.	4 Д.	2 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум	1 Д.	1 Д.	1 Д.

Перед нанесением покрытия поверхность должна быть сухой и чистой. Если максимальное время перекрытия превышено, пожалуйста, обращайтесь в офис компании Йотун.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

На сталь :

Chemflake Classic 1 x 1000 - 1500 µm (Dry Film Thickness)

или :

Chemflake Classic 2 x 750 µm (Dry Film Thickness)

После нанесения последнего слоя произвести тест на сплошность покрытия NACE RPO 188-88 , (400 В на 100 микрон).

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться при температуре ниже 25°C и в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Срок хранения: 4 месяца по истечении этого срока краска должна проходить экспертизу в соответствии с инструкцией по нанесению. Срок хранения во многом зависит от температуры хранения, хранение при низких температурах (если возможно ниже точки замерзания) значительно увеличит срок хранения. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования в банке.

Упаковка

20 литровый комплект : 16 литров в 20 литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 10. 12 2008 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ