

Технические характеристики VALLOXY HB LIGHT (БАЛОКСИ ХБ ЛАЙТ)



Описание продукта

Valloxy HB Light – двухкомпонентное толерантное к поверхности, на основе модифицированных эпоксидов с высоким сухим остатком покрытие серии Мастик.

Рекомендации по использованию

Valloxy HB Light предназначен для защиты балластных танков, стальных поверхностей под теплоизоляцией, для коффердамов и поверхностей с конденсатом, недоступных для пескоструйной очистки, а также поверхностей, очищенных водой высокого давления.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	150	300	175
Толщина мокрой пленки (микрон)	180	365	213
Теоретическая укрывистость(м ² /л)	5,5	2,7	4,7

Физические свойства

Цвет	Бежевый, Зеленый
Сухой остаток (по объему)	82 ± 2
Температура вспышки	35 °C ± 2 (Setaflash)
Глянец	полуглянцевый
Водостойкость	отличная
Абразивная устойчивость	очень хорошая
Устойчивость к растворителям	хорошая
Устойчивость к химикатам	хорошая
Эластичность	хорошая
Содержание ЛОС	150 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504

Сталь

Подготовка стали: Очистка механическим инструментом до степени St 2, без окалины (ISO 8501-1:1988). Лучшая подготовка поверхности (пескоструйная очистка до степени SA2^{1/2}) (ISO 8501-1:1988) увеличит эффективность покрытия. При очистке водой высокого давления появившаяся ржавчина не должна превышать степень Moderate стандартов SSPC и NACE для поверхностей подготовленных водой высокого давления.

Загрунтованные поверхности

Чистый, сухой и неповрежденный межоперационный грунт

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и совместимый неповрежденный грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун. Для ремонта покрытия может использоваться вода высокого давления (UHPWJ), очистка до степени WJ2 или механическая очистка минимум до степени St 2 для участков, покрытых ржавчиной.

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10°C, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

Очистка поверхности водой высокого давления смачивает поверхность. Относительная влажность воздуха вблизи поверхности не должна превышать 85 %. Перед нанесением покрытия поверхность не должна быть влажной.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Можно использовать. Не рекомендуется использовать валик для нанесения первого грунтовочного слоя. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	5 частей компонента А (основа) необходимо тщательно перемешать с 1 частью компонента Б (отвердитель).
Время выдержки до использования	10 мин
Разбавитель/очиститель	2 часа. Уменьшается с увеличением температуры. Разбавитель Йотун № 17

Рекомендации по безвоздушному распылению

Давление на сопле	15 МПа min (150 кПа/см ² , 2100 psi).
Размер сопла	0,53 - 0,79 мм (0,021 - 0,031").
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра
Примечание:	* Рекомендуемая температура смеси основы и отвердителя - минимум 15 °С, иначе будет необходимо добавление растворителя для достижения нужной вязкости. * Слишком большое количество добавленного растворителя приводит к пониженной стойкости к образованию потеков и увеличению времени полной полимеризации. * При необходимости добавления растворителя, его необходимо вводить после смешивания двух компонентов..

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 ч.	4 ч.	2 ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 ч.	10 ч.	4 ч.
Время полной полимеризации	14 д.	7 д.	2 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 ч.	10 ч.	4 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹			

¹ Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Valloxy HB Light 2 x 175 микрон (толщина сухой пленки)

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

15 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 3 литра комп Б (отвердителя) в 5-литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 31 АВГУСТА 2005 ЙОТУН

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ